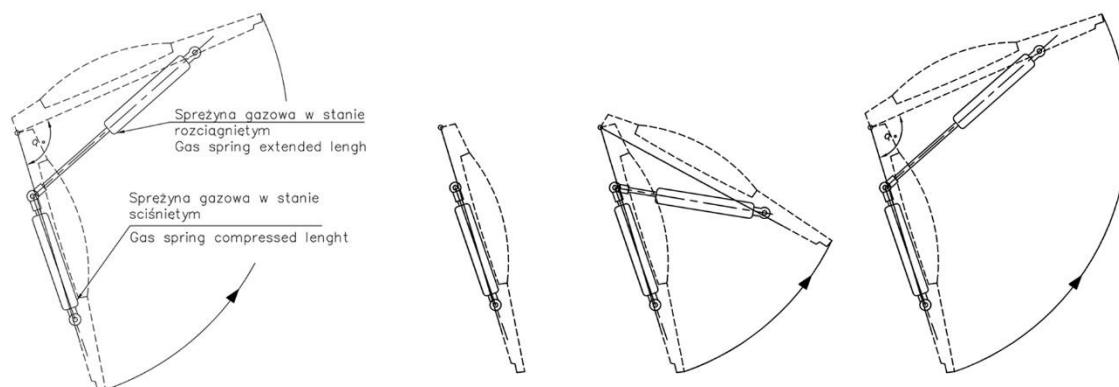


INFORMACJE TECHNICZNE I ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

SPRĘŻYN GAZOWYCH FA KROSNO

1. Nigdy nie próbuj otwierać sprężyny gazowej. Sprężyny gazowe są wypełnione azotem, który jako naturalnie zawarty w powietrzu jest gazem bezpiecznym. Ponieważ jednak cylinder może być napełniony azotem pod ciśnieniem do 200 barów – wszelkie działania mające na celu zmniejszenie ciśnienia wewnątrz cylindra mogłyby spowodować poważne obrażenia ciała, szkody majątkowe, a nawet stać się przyczyną śmierci.
2. Standardowe sprężyny gazowe są przeznaczone do stosowania w zakresie temperatur od -30 ° C do + 80 ° C.
3. Nasze produkty są zaprojektowane w taki sposób, aby wytrzymały co najmniej dziesiątki tysięcy cykli w standardowych warunkach. Żywotność sprężyny gazowej zależy od wielu czynników zewnętrznych, takich jak temperatura, wilgotność i jakość powietrza.
4. Sprężyny gazowe są urządzeniami bezobsługowymi i nie wymagają żadnych czynności serwisowych. Nie należy smarować lub oliwić tłoczyska.
5. Nie wolno narażać sprężyn gazowych na naprężenia rozciągające oraz gnące, drgania, a zwłaszcza na gwałtowne rozciąganie czy długotrwałe działanie wysokich temperatur.
6. Sprężyny gazowe nie mogą być używane jako ograniczniki maksymalnego otwarcia. Jeżeli zachodzi taka potrzeba należy zastosować ograniczniki końcowe.
7. Prawidłowe działanie sprężyn gazowych jest zagwarantowane przez odpowiednie uszczelnienie i gładkość powierzchni tłoczyska. Czynniki te pozwalają na utrzymanie odpowiedniego ciśnienia wewnątrz cylindra. Każde mechaniczne uszkodzenie powierzchni tłoczyska może prowadzić do utraty funkcjonalności, dlatego należy chronić tłoczysko przed uderzeniami, brudem i zadrapaniami.
8. Niedopuszczalna jest instalacja sprężyn gazowych z widocznymi uszkodzeniami i/lub niekompletnych.
9. Sprężyny gazowe nie mogą podlegać żadnym modyfikacjom (np. skracaniu, wydłużaniu, zmniejszaniu lub powiększaniu średnic, malowaniu, spawaniu), ingerencji w konstrukcję sprężyny, ogrzewaniu, szlifowaniu, otwieraniu lub wierceniu, usuwaniu nadruków, wymianie elementów złącznych itp.
10. Sprężynę gazową należy montować i demontować w stanie rozciągniętym zgodnie z przedstawionymi szkicami. Nie wolno demontować zamkniętej lub częściowo ściśniętej sprężyny.
11. Podczas montażu i demontażu sprężyny należy przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa.
12. Nie wolno przechowywać sprężyn gazowych w jednym pomieszczeniu z materiałami wpływającymi na ich stan (z substancjami żrącymi lub silnie utleniającymi).
13. Zaleca się przechowywanie sprężyn gazowych w zadanych pomieszczeniach, które chronią przed wpływami atmosferycznymi (w temperaturze 5 – 35 ° C i wilgotności względnej ≤ 70%).
14. Zaleca się przechowywanie sprężyn w pozycji pionowej z tłoczyskiem skierowanym w dół.
15. Sprężyny gazowe należy przewozić krytymi środkami transportu.
16. Sprężyny gazowe należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem -podczas transportu.

17. Zalecany sposób montażu sprężyn:



18. Demontaż sworznia kulowego. Włóż śrubokręt (o szerokości ok 5 mm) w pustą przestrzeń pomiędzy klamrą a gniazdem. Śrubokrętem podważ klamrę w stopniu umożliwiającym zdjęcie gniazda ze sworznia:

